

CERTECH
S.P.A.

CERTECH S.P.A. con socio unico
Via Don Pasquino Borghi, 8/10
C.P. 42013 S. Antonino di Casalgrande (RE) Italy
Tel. + 39 0536 824294 Fax +39 0536 824710
www.cerotech.it - info@cerotech.it

EURORUBBER
TECHNICAL COMPOUNDS

Pontetaro di Fontevivo (PR) Italy

VIBROTECH[®]

S. Antonino di Casalgrande (RE) Italy

NOVATECH

S. Antonino di Casalgrande (RE) Italy

ELEMA

Castellarano (RE) Italy

RUBBER TECH
CERTECH GROUP

Bagnacavallo (RA) Italy

CERTECH
IMPIANTI DE MEXICO S.A. DE C.V.

Cd. Guadalupe (Nuevo León) Mexico

CERTECH
SPAIN S.L.

Onda (Castellón) Spain

CERTECH
USA

Lebanon, TN 37090 U.S.A.

CERTECH
INDUSTRIAL SERVICES

Cd. Guadalupe (Nuevo León) Mexico

Sistema di rilevamento umidità con sensore a microonde MDS

MDS moisture detection system
with microwaves sensor

Sistema de detección humedad
con sensor de microondas MDS

Système de détection d'humidité
avec un capteur à micro-ondes MDS

Sistema de detecção de umidade
com sensor de microondas mds



CERTECH
S.P.A.

MDS

Sistema di rilevamento umidità con sensore a microonde MDS

MDS moisture detection system with microwaves sensor

Sistema de detección humedad con sensor de microondas MDS

Système de détection d'humidité avec un capteur à micro-ondes MDS

Sistema de detecção de umidade com sensor de microondas MDS



MACCHINA IN FUNZIONE
MACHINE IN OPERATION - MÁQUINA EN FUNCIONAMIENTO
MACHINE EN FONCTIONNEMENT - MÁQUINA EM OPERAÇÃO



ESEMPIO DI VIDEATA
SCREEN EXAMPLE
PANTALLA DE EJEMPLO
EXEMPLE D'ÉCRAN
EXEMPLO DE VÍDEO



DETTAGLI INTERNO MACCHINA
MACHINE INTERIOR DETAILS - DETALLES INTERNOS MÁQUINA
DÉTAILS INTERNES MACHINES - DETALHES INTERNO MÁQUINA

PRESA USB PER SCARICO DATI
USB CONNECTION FOR DATA DOWNLOAD
CONEXIÓN USB PARA DESCARGA DATOS
CONNEXION USB POUR TÉLÉCHARGEMENT DONNÉES
TOMADA USB PARA DOWNLOAD DE DADOS



QUADRO ELETTRICO DI GESTIONE E MEMORIZZAZIONE DATI
CONTROL ELECTRIC SWITCHBOARD AND DATA STORAGE
TABLERO ELÉCTRICO DE GESTIÓN Y ALMACENAMIENTO DATOS
TABLEAU ÉLECTRIQUE DE GESTION ET MÉMORISATION DE DONNÉES
QUADRO ELÉTRICO DE GESTÃO E ARMAZENAMENTO DE DADOS



MACCHINE PRONTE PER LA SPEDIZIONE
MACHINES READY TO BE SHIPPED
MÁQUINAS LISTAS PARA SER ENVIADAS
MACHINES PRÊTS À ÊTRE EXPÉDIÉS
MÁQUINAS PRONTAS PARA O ENVIO

ITA

Il sistema permette di effettuare il controllo dell'umidità trattenuta da prodotti in polvere o granuli in processi industriali (es. atomizzato ceramico). La tecnologia impiegata si basa su un principio fisico di risposta del materiale all'irradiazione con microonde che consente un'estrema rapidità, precisione e ripetitività della misura.

Grazie all'adozione di questo metodo, il sistema è appositamente progettato per misurare l'umidità trattenuta da materiali in movimento anche a grande velocità permettendo elevata affidabilità, ripetitività e precisione.

Principali caratteristiche:

- Permette un'installazione semplice e rapida sulla linea esistente (il sistema è fornito di supporto in acciaio inox adattabile al telaio del nastro trasportatore)
- Possibilità di settare la temperatura del sensore aumentandola, se necessario, mediante lampada ad infrarossi
- Sistema fornito di dispositivo di pulizia sensore con spazzola motorizzata pneumatica
- Sistema insensibile ad inquinanti salini o alcalini presenti negli aggregati
- Campo di misura tra 0 ed il punto di saturazione del materiale
- Accuratezza di misura: 0,2%
- Ripetibilità: 0,01%
- Velocità di acquisizione: 0,01 s
- Idoneo per materiali in polvere o granuli con granulometria massima 9 mm
- Possibilità di memorizzare fino a 500 ricette
- Possibilità di gestire fino a 255 sensori

FRA

Le système permet de réaliser le contrôle de l'humidité détenue par les produits en poudre ou granulés dans les procédés industriels (par exemple poudre atomisée céramique).

La technologie employée est basée sur un principe physique de réponse du matériel à l'irradiation avec des micro-ondes qui permet une extrême rapidité, précision et reproductibilité de la mesure.

Grâce à l'adoption de cette méthode, le système est spécialement conçu pour mesurer l'humidité retenue par matériaux en mouvement, aussi à grande vitesse, en permettant une grande fiabilité, répétitivité et précision.

Caractéristiques principales:

- Permet une installation facile et rapide sur la ligne existante (le système est équipé avec support en acier inoxydable adaptable au châssis de la bande transporteuse)
- Possibilité de régler la température du capteur en la augmentant, si nécessaire, au moyen de lampe infrarouges
- Système équipé d'un dispositif de nettoyage du capteur avec brosse motorisée pneumatique
- Système insensible à polluants salins ou alcalins présents dans les agrégats
- Plage de mesure entre 0 et le point de saturation du matériel
- Précision de mesure: 0,2%
- Répétitivité: 0,01%
- Vitesse de capture: 0,01 s
- Adapté pour les matériaux granulaires ou en poudre avec une taille de grain maximale de 9 mm
- Possibilité de stocker jusqu'à 500 recettes
- Possibilité de gérer jusqu'à 255 capteurs

ENG

The system permits to carry out the control of the moisture retained by the products in powder or granules in industrial processes (e.g. ceramic spray-dried powder).

The technology employed is based on a physical principle of response of the material to irradiation with microwaves that allows an extreme rapidity, precision and repeatability of the measurement.

Thanks to the adoption of this method, the system is specially designed for measuring the moisture retained from materials in movement, at great speed also, allowing high reliability, repeatability and accuracy.

Main characteristics:

- It allows a simple and rapid installation on the existing line (the system is equipped with stainless steel support adaptable to the conveyor belt frame)
- Possibility to set the temperature of the sensor by increasing it, if necessary, by means of infrared lamp
- System equipped with sensor cleaning device with pneumatic motorized brush
- System insensitive to saline or alkaline pollutants present in the aggregates
- Measuring range between 0 and the saturation point of the material
- Accuracy of measurement: 0,2%
- Repeatability: 0,01%
- Capture rate: 0,01 s
- Suitable for powdered or granular materials with maximum 9 mm grain size
- Possibility to store up to 500 recipes
- Possibility to manage up to 255 sensors

POR

O sistema permite realizar o controle da umidade retida por produtos em pó ou grãos em processos industriais (por ex. atomizado cerâmico). A tecnologia empregada baseia-se sobre um princípio físico de resposta do material à irradiação com microondas que permite uma extrema rapidez, precisão e repetitividade da medida. Graças à utilização deste método, o sistema é especificamente projetado para medir a umidade retida por materiais em movimento, também em grande velocidade o que permite elevada confiabilidade, repetitividade e precisão.

Principais características:

- Permite uma instalação simples e rápida na linha existente (o sistema é fornecido com suporte em aço inox adaptável à estrutura da correia de transporte)
- Possibilidade de definir a temperatura do sensor aumentando-a, se necessário, com lâmpada de infravermelhos
- Sistema fornecido com dispositivo de limpeza do sensor com escova motorizada pneumática
- Sistema insensível a poluentes salinos ou alcalinos presentes nos agregados
- Campo de medição entre 0 e o ponto de saturação do material
- Precisão da medida: 0,2%
- Repetitividade: 0,01%
- Velocidade de aquisição: 0,01 s
- Adequado para materiais em pó ou grânulos com granulometria máxima de 9 mm
- Possibilidade de memorizar até 500 receitas
- Possibilidade de gerenciar até 255 sensores

ESP

El sistema permite realizar el control de la humedad retenida por productos en forma de polvo o gránulos en los procesos industriales (por ejemplo polvo atomizado cerámico).

La tecnología empleada se basa en un principio físico de respuesta del material a la irradiación con microondas que permite una extrema rapidez, precisión y repetibilidad de la medición.

Gracias a la adopción de este método, el sistema está especialmente diseñado para la medición de la humedad retenida por materiales en movimiento, a gran velocidad también, permitiendo una alta fiabilidad, repetibilidad y precisión.

Características principales:

- Permite una instalación rápida y fácil en la línea existente (el sistema está equipado con el soporte en acero inoxidable adaptable al bastidor de la banda transportadora)
- Posibilidad de establecer la temperatura del sensor aumentandola, si es necesario, por medio de la lámpara infrarroja
- Sistema equipado con un dispositivo de limpieza del sensor con cepillo motorizado neumático
- Sistema insensible a contaminantes salinos o alcalinos presentes en los agregados
- Rango de medición entre 0 y el punto de saturación del material
- Precisión de medición: 0,2%
- Repetibilidad: 0,01%
- Velocidad de captura: 0,01 s
- Adequado para materiales en polvo o granulares con tamaño máximo de grano 9 mm
- Capacidad de almacenar hasta 500 recetas
- Capacidad de gestionar hasta 255 sensores

SCAN THE QR CODE AND SEE THE VIDEO

